

产品数据

G209L 油井水泥早强剂

产品说明

G209L 通过改变水泥浆水化时离子浓度，促进 C_3S 、 C_3A 水化反应，并与之生成钙矾石等，改善水泥石晶体结构，从而提高水泥石的抗压强度。

性能特点

- G209-L 以无机盐为主体制成。
- 一般加量为 1.5%~4.0% (BWOC)。
- 适用于温度范围 28°C~110°C (BHCT)。
- 适用于粉煤灰低密度水泥、普通油井水泥及漂珠低密度水泥浆体系。
- 适宜湿混。

技术指标

- | | |
|--------------------------------|---------|
| • 外观 | 均匀无霉变液体 |
| • 稠化时间之比 (32°C, 8.3MPa, 17min) | ≤0.5 |
| • 初始稠度 B_c , | ≤30 |
| • 6h 抗压强度 (39°C, 常压), MPa | ≥4.0 |
| • 24h 抗压强度之比 (39°C, 常压) | ≥1.0 |

注 1: 稠化时间之比, 是指加有早强剂的水泥浆稠化时间与纯水泥浆稠化时间之比。

注 2: 抗压强度之比, 是指加有早强剂的水泥石抗压强度与纯水泥净浆水泥石抗压强度之比。

注 3: 括号中的内容为试验条件。

表中水泥浆配方: G 级油井水泥 792g±0.5g, 水 349g±0.5g, 早强剂 G209L 2.5% (BWOC), 水灰比 0.44, 水质为蒸馏水或生活饮用水。水泥浆密度为 1.90±0.01g/cm³。

包装、贮运

- 塑料桶包装, 25kg/桶。
- 贮存期为一年。

更多关于本产品的详细信息请联系奥凯立

区域销售负责人或发送邮件到 sckfb@ocl.com.cn